

Nachweis der Klebfestigkeit von Holzklebstoffen nach DIN EN 14257 (WATT 91)

Prüfbericht 505 32540/2



Auftraggeber **Hermann Otto GmbH
Otto Chemie
Krankenhausstr. 14

83413 Fridolfing**

Produkt	Holzklebstoff
Lieferbezeichnung	OTTOCOLL® P 85 identisch mit Novapur P 85
Härter	-
Härterzugabe	-
Besonderheiten	-

Grundlagen

DIN EN 14257 : 2006-09
Klebstoffe - Holzklebstoffe -
Bestimmung der Klebfestigkeit
von Längskleblagen im Zug-
versuch in der Wärme
(WATT 91);

WATT '91 (Wood Adhesives
Temperature Test), Bestim-
mung der Klebfestigkeit von
Längsverbindungen im Zugver-
such in der Wärme nach der
Richtlinie des Fachverbandes
Klebstoffindustrie e.V. Düssel-
dorf und des ift Rosenheim

Prüfbericht Nr. 505 22329/2
Rev 2 vom 19. Mai 2003

Verwendungshinweise

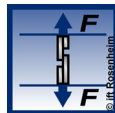
Dieser Prüfbericht dient zum
Nachweis der Klebfestigkeit
von Längsverbindungen im
Zugversuch bei 80 °C Proben-
temperatur.

Gültigkeit

Die genannten Daten und Er-
gebnisse beziehen sich aus-
schließlich auf den geprüften
und beschriebenen Holzkleb-
stoff.

Die Prüfung der Klebfestigkeit
ermöglicht keine Aussage über
weitere Leistungs- und quali-
tätsbestimmenden Eigenschaf-
ten des geprüften Klebstoffs.

Klebfestigkeit nach DIN EN 14257 (WATT 91)



8,4 N / mm²

Veröffentlichungshinweise

Es gilt das ift-Merkblatt „Bedin-
gungen und Hinweise zur
Benutzung von ift-Prüf-
dokumentationen“.

Das Deckblatt kann als Kurz-
fassung verwendet werden.

ift Rosenheim
18. Oktober 2006

Karin Lieb, Dipl.-Ing. (FH)
Prüfstellenleiter
ift Zentrum Glas, Baustoffe & Bauphysik

Dr. Odette Moarcas
Prüfingenieur
ift Zentrum Glas, Baustoffe & Bauphysik

Inhalt

Der Nachweis umfasst insge-
samt 4 Seiten

- 1 Gegenstand
- 2 Durchführung
- 3 Einzelergebnissen

1 Gegenstand

1.1 Beschreibung

Baustoff	Holzklebstoff
Hersteller	Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing
Herstelldatum	November 1999
Produktbezeichnung	OTTOCOLL® P 85 identisch mit Novapur P 85
Anzahl der Komponenten	1

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden Probekörper nach DIN EN 205 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Holzart	Buche ungedämpft
Rohdichte kg/m ³	700 ± 100
Holzfeuchte in %	12 ± 1
Dicke der Füge Teile in mm	5
Auftrag Menge in g/m ² /Art	ca. 200 - 250, beidseitig aufgetragen
offene Wartezeit in min	keine; d. h. unmittelbar nach Auftrag des Klebstoffes werden die Platten zusammengelegt
geschlossene Wartezeit in min	ca. 5 min
Presszeit in h bei (20 ± 2) °C	ca. 2
Pressdruck in N/mm ²	ca. 0,7

Die Beschreibung basiert auf der Überprüfung des Probekörpers im **ift**. Artikelbezeichnungen/-nummer sowie Materialangaben sind Angaben des Auftraggebers.

2 Durchführung

2.1 Probennahme

Der Nachweis basiert auf dem Prüfbericht Nr. 505 22329/2 Rev 2 vom 19. Mai 2003.

Die Auswahl der Proben erfolgte durch Auftraggeber.

Anlieferung	2. Dezember 1999 durch den Auftraggeber
Registriernummer	8384

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden im **ift** Probekörper nach DIN EN 205 : 1997-07 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Anzahl der Probekörper	20 Proben
------------------------	-----------



2.2 Verfahren

Grundlagen

DIN EN 14257 : 2006-09 Klebstoffe - Holzklebstoffe - Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsklebung im Zugversuch in der Wärme (WATT 91);

WATT '91 (Wood Adhesives Temperature Test), Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsverbindungen im Zugversuch in der Wärme nach der Richtlinie des Fachverbandes Klebstoffindustrie e.V. Düsseldorf und des **ift** Rosenheim

Randbedingungen entsprechen den Vorgaben

Prüfgeschwindigkeit 50 mm/min

Abweichung Es gibt keine Abweichungen zum Prüfverfahren bzw. den Prüfbedingungen

2.3 Prüfmittel

Presse Gerätenummer: 21447

Werkstoffprüfmaschine entspricht DIN EN ISO 7500-1 : 1999-11

Gerätenummer: 22561

Umluftklimaschrank Gerätenummer: 22159

Normalklimaraum Gerätenummer: 22040

Messeinrichtung für
Schnittbreite Gerätenummer: 22900

2.4 Prüfdurchführung

Zeitraum 49. bis 50 KW 1999

Prüfer Werner Stiell

3 Einzelergebnisse

Tabelle 1 Messwerte und statistische Auswertung zur Ermittlung der Klebfestigkeit bei 80 °C für den Klebstoff **OTTOCOLL® P 85 identisch mit Novapur P 85**

Messwerte bei Probekörper-Nr.	Klebfestigkeit in N/mm ²
1	9,7
2	6,5
3	7,1
4	9,1
5	8,7
6	7,6
7	7,3
8	9,4
9	10,0
10	9,1
11	6,6
12	7,1
13	9,4
14	9,9
15	9,3
16	6,1
17	6,6
18	9,0
19	9,6
20	9,5
Anzahl	20
Mittelwert	8,4
Standardabweichung	1,3
Variationskoeffizient in %	15,7
Maximum	10,0
Minimum	6,1
geschätzter Holzbruch in %	0

ift Rosenheim
18. Oktober 2006