

## 1 Gegenstand

### 1.1 Probekörperbeschreibung

Baustoff	1K-Silikon-Dichtstoff (Basis-Alkoxy) neutral vernetzend
Hersteller	Hermann Otto GmbH 83413 Fridolfing
Mindestens haltbar bis	08/2024
Produktbezeichnung	OTTOSEAL® S 80
Charge Nr.	33139461
Farbe	C01, weiß
Lieferform	Kartusche 310 ml

Die Beschreibung basiert auf den Angaben des Auftraggebers und der Überprüfung des Probekörpers im ift. (Artikelbezeichnungen/-nummern sowie Materialangaben sind Angaben des Auftraggebers, wenn nicht als „ift-geprüft“ ausgewiesen.)

**Tabelle 1** Für die durchzuführenden Prüfungen nach den IVD-Prüfrichtlinien (Juli 2020) werden folgende Probekörper hergestellt:

DIN/ISO	Trägermaterial Abmessungen in mm	Abmessung der Dichtstoffugen in mm	Vorbehandlung	Vorlagerung
8339 -20 °C	Glas 75 x 12 x 6	12 x 12 x 50	Reinigung mit Isopropanol	Verfahren A
868 1183-1	-/-	ca. ø 50 x ca. 8	-/-	Verfahren A
10563	Aluminiumringe	Innen-ø 30 x 10	Reinigung mit Isopropanol	Verfahren A
8394-1	benötigt werden: 3 Kartuschen	-/-	-/-	-/-

### 1.2 Probennahme

Dem ift liegen folgende Angaben zur Probennahme vor:

Probennehmer: Anlieferung durch den Hersteller

Nachweis: Ein Probenahmebericht liegt dem ift nicht vor.

Anlieferdatum: 21.12.2023

ift-PK-Nummer: 23-003716-PK12 / WE: 59973

Durch den Hersteller, Fa. Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing, wurden am 18.12.2023 5 Kartuschen des zu prüfenden Dichtstoffes aus der Produktion entnommen (Lieferschein 3542963 der Fa. Hermann Otto GmbH).

## 2 Einzelergebnisse

### Bestimmung des Ausspritzverhaltens nach EN ISO 8394-1:2010-10

Projekt-Nr.  
23-003716-PR12

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 8394-1:2010-10  
Building construction - Jointing  
products - Part 1: Determination  
of extrudability of sealants

#### Messdaten/Ergebnisse

Probekörper	Ausspritzrate $E_m$ in g/min
Kartusche 1	213
Kartusche 2	205
Kartusche 3	228
Mittelwert	215
Standardabweichung	10

Verwendete Prüfmittel  
W/020800 - Präzisionswaage

Die Ermittlung der Ausspritzrate nach DIN EN ISO 8394-1 wurde bei  $(+23 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$  mit einer pneumatischen Spritzpistole mit  $(300 \pm 10) \text{ kPa}$  durchgeführt.  
Es wurde 30 s ausgespritzt.  
Der Düsen-Innendurchmesser betrug  $6 \text{ mm} \pm 5 \%$ .

Probekörper  
OTTOSEAL® S 80  
C01 weiss  
Charge-Nr. 33139461

Probekörpernummer  
59973

Prüfdatum  
9. April 2024

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüferin  
Sarah Reindl

#### Prüfdurchführung

Abweichungen:  
Es gibt keine Abweichungen  
vom Prüfverfahren gemäß  
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:  
 $\pm 18 \text{ g/min}$

Rand-/Umgebungsbedingungen:

Temperatur  $24,7 \text{ }^\circ\text{C}$

Luftfeuchte  $28,2 \text{ } \%$  r.h.

Die Umgebungsbedingungen  
entsprechen den  
Normforderungen.



**Bestimmung der Eindruckhärte mit einem Durometer (Shore-Härte) nach EN ISO 868:2003-03**

Projekt-Nr.  
23-003716-PR12

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 868:2003-03  
Plastics and ebonite -  
Determination of indentation  
hardness by means of a  
durometer (Shore hardness)

Verwendete Prüfmittel  
Pst/022040 - Klimakammer  
Zub/021848 - Messstativ für  
Shore A und D  
HM/022314 - Shore A  
Härtemessgerät

**Messdaten/Ergebnisse**

Probekörper	Shore Härte A/15		
	1	2	3
Messung 1	23,5	23,5	23,0
Messung 2	23,5	21,5	23,0
Messung 3	22,0	21,5	22,0
Messung 4	22,0	22,0	21,5
Messung 5	23,0	23,0	22,5
Mittelwerte Messung 1 bis 5	22,8	22,3	22,4
Mittelwert (gerundet)	23		
Standardabweichung s	0,7		

**Ergebnis:** Shore Härte A/15:23

Probekörper  
OTTOSEAL® S 80  
C01 weiss  
Charge-Nr. 33139461

Die Ermittlung der Shore Härte A nach ISO 868 wurde  
- nach 15 Sekunden  
- an 3 Probekörpern mit einer Dicke von 6 mm und einem Durchmesser von 50 mm  
- nach 28 Tagen Lagerung im Normalklima nach DIN EN ISO 291-23/50, Klasse 2  
durchgeführt.

Probekörpernummer  
59973

Prüfdatum  
22. März 2024

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüferin  
Sarah Reindl

Prüfdurchführung  
Abweichungen:  
Es gibt keine Abweichungen  
vom Prüfverfahren gemäß  
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:  
± 0,7

Rand-/Umgebungsbedingungen:  
Temperatur 22,8 °C  
Luftfeuchte 41,7 % r.h.  
Die Umgebungsbedingungen  
entsprechen den  
Normforderungen.

**Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen nach EN ISO 1183-1:2004-02**

Projekt-Nr.  
23-003716-PR12

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 1183-1:2004-02  
Plastics - Methods for  
determining the density of  
non-cellular plastics - Part 1:  
Immersion method, liquid  
pycnometer method and titration  
method

**Messdaten/Ergebnisse**

	$\rho_s$ in g/cm <sup>3</sup>	Wassertemperatur in °C
Probekörper 1	1,033	21,2
Probekörper 2	1,034	21,2
Probekörper 3	1,031	21,2
Mittelwert	1,033	
Standardabweichung s	0,001	

Verwendete Prüfmittel  
Pst/022040 - Klimakammer  
W/020551 - Präzisionswaage  
CPA324S

Die Ermittlung der Dichte nach DIN EN ISO 1183-1, Verfahren A, wurde unter Verwendung von Wasser als Eintauchflüssigkeit durchgeführt.

Probekörper  
OTTOSEAL® S 80  
C01 weiss  
Charge-Nr. 33139461

Probekörpernummer  
59973

Prüfdatum  
26. März 2024

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüferin  
Sarah Reindl

**Prüfdurchführung**

Abweichungen:  
Es gibt keine Abweichungen  
vom Prüfverfahren gemäß  
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:  
± 0.009 g/cm<sup>3</sup>

**Rand-/Umgebungsbedingungen:**

Temperatur 21,5 °C

Luftfeuchte 35,3 % r.h.

Die Umgebungsbedingungen  
entsprechen den  
Normforderungen.

**Bestimmung der Änderung der Masse und des Volumens nach EN ISO 10563:2023-07**

Projekt-Nr.  
23-003716-PR12

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 10563:2017-06  
Building construction - Sealants -  
Determination of change in  
mass and volume

**Messdaten/Ergebnisse**

	$\Delta V$ [%]	$\Delta m$ [%]
Probekörper 1	3,6	2,8
Probekörper 2	3,8	2,9
Probekörper 3	3,7	2,8
Mittelwert	3,7	2,8
Standardabweichung	0,1	0,0

Verwendete Prüfmittel  
Pst/022040 - Klimakammer  
Pst/025927 - Universalschrank  
UF 160 (Ofen 4)  
W/020551 - Präzisionswaage  
CPA324S

**Parameter des verwendeten Umluft-Wärmeschrankes:**

- Universalschrank UF160, Fa. Memmert
- mit forcierter Luftbewegung
- Beimengung vorgewärmter Frischluft, Klappenstellung: 50 %
- Innenraumvolumen 161 l
- Ablage der Probekörper in halber Höhe
- Anordnung aller Probekörper mit 8 cm Abstand von der Innenwand und von einander

Probekörper  
OTTOSEAL® S 80  
C01 weiss  
Charge-Nr. 33139461

Der Wärmeschrank wurde während der 7 Tage Konditionierung nicht geöffnet.

Probekörpernummer  
59973

**Zeitplan:**

Prüfdatum  
26. März 2024

Herstellung der Probekörper  
(Ermittlung  $m_1$ ,  $m_2$ ,  $m_3$  u.  $m_4$ ): 19.02.2024, 12:45 Uhr

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Start Ofenlagerung: 18.03.2024, 10:30 Uhr  
Ende Ofenlagerung: 25.03.2024, 09:00 Uhr

Prüferin  
Monika Hutter,  
Sarah Reindl

Normklimalagerung bis  
(Ermittlung  $m_5$  und  $m_6$ ): 26.03.2024, 07:45 Uhr

**Prüfdurchführung**

Abweichungen:  
Es gibt keine Abweichungen  
vom Prüfverfahren gemäß  
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:  
 $\pm 0,2 \%$

**Rand-/Umgebungsbedingungen:**

Temperatur 22,1 °C  
Luftfeuchte 52,6 % r.h.  
Die Umgebungsbedingungen  
entsprechen den  
Normforderungen.



**Bestimmung des Zugverhaltens (Dehnung bis zum Bruch) bei -20 °C nach EN ISO 8339:2005-06**

Projekt-Nr.  
23-003716-PR12

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 8339:2005-06  
Building construction - Sealants -  
Determination of tensile  
properties (Extension to break)

Verwendete Prüfmittel  
Pst/022040 - Klimakammer  
ZPM/029457 - Zugprüfmaschine  
W&B M3 10 kN Software Dion 7  
V.27  
TM/029489 - Kälteschrank

**Messdaten/Ergebnisse**

Substrat: Glas ohne Primer  
Vorlagerung: A  
gewählte Dehnung: 100 %

	$\sigma_x$ in MPa	$\epsilon_{Bruch}$ in %	Bruchbild
Probekörper 1	0,45	165	15 % AF / 85 % CF
Probekörper 2	0,45	255	10 % AF / 90 % CF
Probekörper 3	0,45	165	20 % AF / 80 % CF
Gesamtergebnis	0,45	195	

mit:

$\sigma_x$  = Sekantenmodul bei der gewählten Dehnung in MPa

$\epsilon_{Bruch}$  = Bruchdehnung in %

Probekörper  
OTTOSEAL® S 80  
C01 weiss  
Charge-Nr. 33139461

Probekörpernummer  
59973

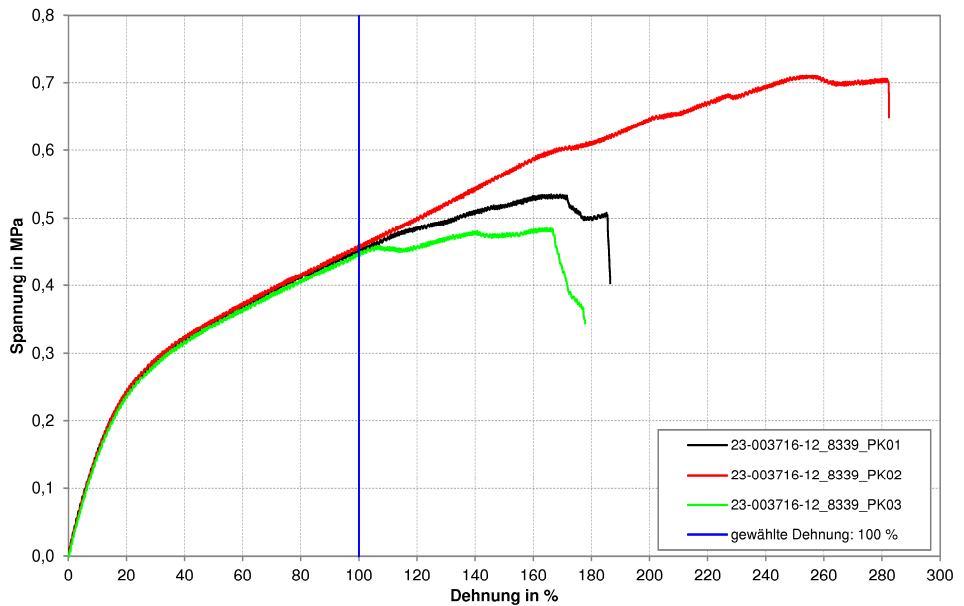
Prüfdatum  
20. März 2024

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüfer  
Stefan Schwarz

**Prüfdurchführung**

Abweichungen:  
Es gibt keine Abweichungen  
vom Prüfverfahren gemäß  
Norm/Grundlage.



Dehnung bis zum Bruch bei -20 °C, Probekörper 1, 2 und 3

Messunsicherheit:  
+ 0,18 MPa

**Rand-/Umgebungsbedingungen:**

Temperatur 23,2 °C

Luftfeuchte 46,1 % r.h.

Die Umgebungsbedingungen  
entsprechen den  
Normforderungen.

**Beurteilung eines Dichtstoffes nach den Vorgaben des IVD - Nachprüfung**

Projekt-Nr.  
23-003716-PR12

Grundlagen der Prüfung  
IVD-Gütesiegel, Prüfprogramm,  
Stand: Juli 2020

Verwendete Prüfmittel  
siehe Einzelergebnisse

Probekörper  
OTTOSEAL® S 80  
C01 weiss  
Charge-Nr. 33139461

Probekörpernummer  
59973

Prüfdatum  
17. April 2024

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüfer/in  
Stefan Schwarz  
Sarah Reindl

**Zusammenfassung der Ergebnisse der Prüfungen laut der Prüfrichtlinien des IVD**

Beschreibung	Prüfvorschrift	Ergebnisse
<b>Verarbeitbarkeit</b>		
Ausspritzverhalten	DIN EN ISO 8394-1	$E_m = 215 \text{ g/min}$ (30 s)
Aushärtung/ Vernetzung	Shore A nach ISO 868	Shore Härte A/15:23 (bei 23 °C nach 15 s)
Dichte bei 23 °C	ISO 1183-1	1,033 g/cm <sup>3</sup> (bei 23 °C)
<b>Mechanische Eigenschaften</b>		
Änderung der Masse und des Volumens	DIN EN ISO 10563	$\Delta V = 3,7\%$ $\Delta m = 2,8\%$
Zulässige Gesamtverformung (ZGV = 25 %)	DIN EN ISO 8339, -20 °C	$\epsilon_{\text{Bruch}} = 195\%$ (bei -20 °C) $\sigma_{100\%} = 0,45 \text{ MPa}$ (bei -20 °C)