

Leistungserklärung

LE/DoP-Nr. OC0645B



1. Kenncode des Produkttyps: OTTOCOLL® S 645 + OTTOCURE S-CA 2375
2. Verwendungszweck: Siehe ETA-19/0692/ ETAG 002 Teil 1 Ausgabe März 2012: Struktureller Klebstoff zur Verwendung in Glaskonstruktionsbausätzen (SSGK) für vertikale und horizontale Konstruktionen. Der strukturelle Klebstoff ist nur eine Komponente des Bausatzes.
3. Hersteller: Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
83413 Fridolfing
4. System zu Bewertung der Leistungsbeständigkeit: System 1 für SSGS Anwendungen Typ II und IV
System 2+ für SSGS Anwendungen Typ I und III
5. Europäisches Bewertungsdokument: Leitlinie für die Europäische technische Zulassung für „Geklebte Glaskonstruktionen“, ETAG 002 Teil 1: "Gestützte und ungestützte Systeme" Ausgabe März 2012, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD).
- Europäische Technische Bewertung: ETA-19/0692 vom 07.07.2022
- Technische Bewertungsstelle: Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)
- Notifizierte Stelle: ift Rosenheim GmbH (NB-Nr. 0757)

6. Wesentliche Merkmale:

Wesentliches Merkmal	Leistung	Europäische Norm / Europäische Richtlinie / Europäisches Bewertungsdokument
BWR 2: Brandverhalten	Klasse E	gemäß EN 13501-1
BWR 3: Gefährliche Stoffe	bewertet (ETA 19/0692, Kapitel 3.2.1)	gemäß Richtlinie 76/769 / EWG des Rates und ihrer Änderungen
BWR 4: Nutzungssicherheit	ETA 19/0692 Kapitel 3.3.1	gemäß Kapitel 5.1.4 der ETAG 002 Teil 1 (03/2012)
Eigenschaften und Kenndaten		
Zulässige Zugspannung σ_{des}	0,20 MPa	
Zulässige dynamische Schubspannung τ_{des}	0,17 MPa	
Zulässige statische Schubspannung τ_{st}	0,010 Mpa	
Elastizitätsmodul bei Zug oder Druck E	2,74 MPa	
Schub-Elastizitätsmodul tangential zu G	0,91 MPa	
Zug-Elastizitätsmodul bei 12,5% Dehnung $K_{12,5}$	2,72 MPa	
Weiterreißfestigkeit	Kategorie 1 (ETAG 002)	
Verarbeitungszeit bei 23 °C 50 % RH	ca. 20 Min.	
Klebfreizeit bei 23 °C 50 % RH	≤ 180 Min.	
Mindestzeit vor dem Transport der geklebten Einheit	7 Tage	
Spezifische Masse	$V_{Mittelwert} = 1,36 \text{ kg/l} \pm 0,025$	
Härtegrad A	≥ 40 (Mittelwert 45)	
Thermogravimetrische Analyse	Kurve wird in der technischen ETA-Datei gespeichert	
Ein früherer Transport ist möglich, wenn die getesteten H-Proben folgendes Ergebnis ergeben: Bruch ≥90% Kohäsion und Bruchspannung ≥ 0,7 MPa		
BWR 6: Energieeinsparung und Wärmeschutz	NPD / $\lambda_{D,10} = 0,36 \text{ W / (mK)}$	nach EN ISO 10456:2009-12
BWR 7: Nachhaltige Nutzung natürlicher Ressourcen	NPD	

7. Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Fridolfing, den 07.07.2022

Nikolaus Auer
Leiter
Anwendungstechnik & Entwicklung

Frank Bechmann
Dipl.-Chemieingenieur
Anwendungstechnik & Entwicklung