

Prestandadeklaration

LE/DoP-nr OC0350B



1. Produkttypens identifieringskod: OTTOSEAL® M 350
2. Ident.- nr: Batchnummer, se produktens förpackning
3. Användningsområde: 1-Komponents tätningsmedel baserat på MS-polymer, tätningsmedel för användning i fasaden och för inglasning, typ **F EXT-INT CC 25 HM** och **G CC 25 HM**, konditionering B, substrat: anodiserad aluminium, glas och murbruk M1, förbehandling: OTTO Primer SP 6878 (anodiserad aluminium) och OTTO Primer SP 6879 (murbruk M1)
4. Tillverkare: Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
83413 Fridolfing
5. Representant: -
6. System för bedömning av prestanda: 3 plus 3
7. Harmoniserad standard: EN 15651 - 1: 2012-12, EN 15651 - 2: 2012-12
8. Anmält organ: SKZ Tecona GmbH (NB-nr 1213) har i egenskap av anmält provningslaboratorium i system 3 genomfört förstagångsprövningarna och utfärdat provningsrapporten.
9. Viktiga egenskaper:

Viktig egenskap	Prestanda	Harmoniserad tekn. specifikation
1/2-1 Reaktion vid brandpåverkan	E	EN 15651 - 1: 2012-12 EN 15651 - 2: 2012-12
1/2-2 Frisättning av hälsovådliga och/eller miljöfarliga kemikalier	NPD	
Vatten- och lufttäthet		
1/2-3 Stabilitet	≤ 3 mm	
1/2-4 Volymförlust	≤ 10 %	
1-5 Dragbeteende dvs. töjningsbeteende vid förspänning efter nedsänkning i vatten	NF	
1/2-8 Dragegenskaper under förspänning vid kallt klimat (vid -30 °C)	NF	
2-10 Vidhäftnings-/töjningsbeteende efter inverkan från värme, vatten och artificiellt ljus	NF	
2-11 Återställningsförmåga	≤ 60 %	
1/2-20 Hållbarhet - Vidhäftnings-/töjningsegenskaper vid olika temperaturer	NF	

Prestandadeklaration

LE/DoP-nr OC0350B



10. Produktens prestanda enligt nummer 1 och nummer 2 motsvarar angivna prestandan enligt nummer 9.

Ansvarig för framtagningen av prestandadeklarationen är uteslutande tillverkaren enligt nummer 4.

Undertecknat för tillverkaren och i tillverkarens namn av:

Fridolfing, 2021-10-21

A handwritten signature in black ink, appearing to read "N. Auer".

Nikolaus Auer
Områdeschef
Användarteknik och utveckling

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Isabella Schubert".

Isabella Schubert
Examen i industriell teknik
Chefsassistent för användningsteknik och utveckling

[sv]

NF = no failure/godkänt

NPD = no performance determined/inga fastställda prestanda

Förklaring av numreringen för de viktiga egenskaperna:

De första siffrorna före bindestrecket står för respektive del i EN 15651 som prestandan anges för (t.ex. "1-3" står för de angivna prestandan enligt DIN EN 15651-del 1 för "uthålligheten"). Om de olika delarna i DIN EN 15651 anger samma tröskelvärde för samma viktiga egenskap är numren för de respektive delarna i DIN EN 15651-standardserien förtecknade framför bindestrecket och avskilda med ett snedstreck (t.ex. "1/2/3-3 = uthållighet: ≤ 3 mm").

Numren bakom bindestrecket står för respektive viktig egenskap och ingår i denna.