

Declarația de Performanță

LE/Nr. DdP OC0350B

1. Codul de identificare a tipului de produs: OTTOSEAL® M 350
2. Nr. ident.: Pentru numărul de lot, vedeți ambalajul produsului
3. Scop de utilizare prevăzut: Agent de etanșare monocomponent pe bază de polimer MS, agent de etanșare pentru utilizarea la fațade și pentru montarea sticlei, typ **F EXT-INT CC 25 HM** și **G CC 25 HM**, condiționare B, material suport: aluminiu anodizat, sticlă și mortar M1, tratament preliminar: OTTO Primer SP 6878 (aluminiu anodizat) și OTTO Primer SP 6879 (mortar M1)
4. Producător: Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
83413 Fridolfing, Germania
5. Reprezentant: –
6. Sistem de evaluare a stabilității performanței: 3 plus 3
7. Standard armonizat: EN 15651-1: 2012-12, EN 15651-2: 2012-12
8. Organism notificat: SKZ TeConA GmbH (NB-Nr. 1213), ca laborator de testare notificat, a efectuat testele inițiale în sistemul 3 și a publicat raportul de verificare.
9. Caracteristici esențiale:

Caracteristică esențială	Performanță	Specificație tehnică armonizată
1/2-1 Comportarea la foc	E	EN 15651-1: 2012-12 EN 15651-2: 2012-12
1/2-2 Degajarea de substanțe chimice periculoase pentru sănătate și/sau mediul înconjurător	NPD	
Etanșeitate la aer și apă		
1/2-3 Stabilitate sub sarcină	≤ 3 mm	
1/2-4 Pierdere de volum	≤ 10 %	
1-5 Comportament la întindere, mai exact rezistență la alungire sub sarcină după scufundarea în apă	NF	
1/2-8 Proprietăți de întindere sub sarcină în medii reci (la –30 °C)	NF	
2-10 Comportament de adeziune/alungire după expunere la căldură, apă și lumină artificială	NF	
2-11 Comportament la revenire	≥ 60 %	
1/2-20 Durabilitate – comportamentul de aderență/alungire la diferite temperaturi	NF	

Declarația de Performanță

LE/Nr. DdP OC0350B



10. Performanța produsului, conform numerelor 1 și 2, corespunde performanței declarate, conform numărului 9.

Producătorul poartă unica răspundere asupra publicării declarației de performanță, conform numărului 4.

Semnează pentru producător și în numele producătorului:

Fridolfing, în data de 21.10.2021

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "N. Auer".

Nikolaus Auer
Director de Departament
Tehnologie aplicată și dezvoltare

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Isabella Schubert".

Isabella Schubert
Inginer economist diplomat
Asistent Director Tehnologie aplicată și dezvoltare

[ro]

NF = no failure/admis

NPD = no performance determined/nici o performanță determinată

Explicarea numerotării caracteristicilor esențiale:

Primele cifre înainte de cratimă reprezintă partea respectivă din EN 15651 pentru care este declarată performanța (de exemplu, „1-3” reprezintă performanța declarată în conformitate cu DIN EN 15651 – Partea 1 pentru „stabilitate sub sarcină”). În cazul în care diferite părți ale standardului DIN EN 15651 specifică aceeași valoare de prag pentru aceeași caracteristică esențială, numerele părților corespunzătoare din seria de standarde DIN EN 15651 sunt enumerate înainte de cratimă și separate de o bară oblică (de exemplu, „1/2/3-3 = stabilitate sub sarcină: ≤ 3 mm”).

Numărul din spatele cratimei reprezintă caracteristica esențială respectivă și îi este atribuită în mod specific.