

Declaración de rendimiento

n.º LE/DoP OC0350B

1. Código de identificación del tipo de producto: OTTOSEAL® M 350
2. N.º ident.: Para el número de lote, vea el envase del producto
3. Uso previsto: Sellante de 1 componente a base de polímeros MS, sellante para la aplicación en fachadas y acristalamiento, tipo **F EXT-INT CC 25 HM** y **G CC 25 HM**, acondicionamiento B, material portante: aluminio anodizado, vidrio y mortero M1, tratamiento previo: OTTO Primer SP 6878 (aluminio anodizado) y OTTO Primer SP 6879 (mortero M1)
4. Fabricante: Hermann Otto GmbH
Krankenhausstraße 14
83413 Fridolfing
5. Representante: -
6. Sistema para evaluación de la constancia de rendimiento: 3 más 3
7. Norma armonizada: EN 15651 - 1: 2012-12, EN 15651 - 2: 2012-12
8. Organismo notificado: SKZ-Tecona GmbH (n.º NB 1213) realizó las evaluaciones iniciales como laboratorio de ensayo notificado en el sistema 3 y emitió el informe de ensayo.
9. Características esenciales:

Característica esencial	Rendimiento	Especificación técnica armonizada
1/2-1 Comportamiento en fuego	E	EN 15651 - 1: 2012-12 EN 15651 - 2: 2012-12
1/2-2 Liberación de químicos nocivos para la salud y/o el medioambiente	NPD	
Hermeticidad al agua y aire		
1/2-3 Resistencia a la fluidez	≤3 mm	
1/2-4 Pérdida de volumen	≤10 %	
1-5 Comportamiento de tracción, es decir, comportamiento de extensión bajo tensión previa después de sumersión en agua	NF	
1/2-8 Propiedades de tracción bajo tensión previa con clima frío (a -30 °C)	NF	
2-10 Comportamiento de adhesión/extensión después de acción de calor, agua y luz artificial	NF	
2-11 Recuperación	≥60 %	
1/2-20 Durabilidad - Comportamiento de adhesión/extensión con diferentes temperaturas	NF	

Declaración de rendimiento

n.º LE/DoP OC0350B

10. El rendimiento del producto según los números 1 y 2 cumple con el rendimiento declarado en el número 9.

Responsable para la emisión de la declaración de rendimiento es únicamente el fabricante según número 4.

Firmado para el fabricante y en nombre del fabricante por:

Fridolfing, a 21 de octubre de 2021



Nikolaus Auer
Jefe de departamento
Técnica de aplicación y desarrollo



Isabella Schubert
Licenciada en Ingeniería Industrial
Ayudante del Jefe de Técnica de aplicación y desarrollo

[es]

NF = no failure/aprobado

NPD = no performance determined/sin determinación de rendimiento

Explicación relativa a la numeración de las características esenciales:

Las primeras cifras antes del guion indican la parte correspondiente de la norma EN 15651 para la que se determina el rendimiento (p. ej. «1-3» significa el rendimiento declarado según DIN EN 15651-parte 1 en cuanto a la «resistencia a la fluidez»). En el caso de que distintas partes de DIN EN 15651 establezcan el mismo valor umbral para la misma característica esencial, los números de las partes correspondientes de la serie de normas DIN EN 15651 se enumeran delante del guion y se separan con una barra (p. ej. «1/2/3-3 = resistencia a la fluidez: ≤ 3 mm»).

El número detrás del guion indica la característica esencial correspondiente y se asigna específicamente a esta.