

Nr. 20-003582-PR10 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf  
(Deutschland)

## 1 Gegenstand

### 1.1 Probekörperbeschreibung

Baustoff	1K-Silicon-Dichtstoff (Basis-Alkoxy) neutral vernetzend
Hersteller	Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing
Mindestens haltbar bis	01.2021
Produktbezeichnung	OTTOSEAL® S 130
Charge Nr.	00150551
Farbe	C43 manhattan
Lieferform	Kartusche 310 ml

Die Beschreibung basiert auf den Angaben des Auftraggebers und der Überprüfung des Probekörpers im ift. (Artikelbezeichnungen/-nummern sowie Materialangaben sind Angaben des Auftraggebers, wenn nicht als „ift-geprüft“ ausgewiesen.)

**Tabelle 1** Für die durchzuführenden Prüfungen nach den IVD-Prüfrichtlinien (Juli 2020) werden folgende Probekörper hergestellt:

DIN/ISO	Trägermaterial Abmessungen in mm	Abmessung der Dichtstofffugen in mm	Vorbehandlung	Vorlagerung
8339 -20 °C	Glas 75 x 12 x 6	12 x 12 x 50	Reinigung mit Isopropanol	Verfahren A
868 1183-1	-/-	ca. ø 50 x ca. 8	-/-	Verfahren A
10563	Aluminiumringe	Innen-ø 30 x 10	Reinigung mit Isopropanol	Verfahren A

### 1.2 Probennahme

Dem ift liegen folgende Angaben zur Probennahme vor:

Probennehmer: Anlieferung durch den Hersteller

Anlieferdatum: 25.08.2020

ift-PK-Nummer: 20-003582-PK10 / WE: 51416

Ein Entnahme-Protokoll der HS Public Relations GmbH liegt dem ift vor.

Durch den Hersteller, Fa. Hermann Otto GmbH, 83413 Fridolfing, wurden in der KW 35 5 Kartuschen des zu prüfenden Dichtstoffes aus der Produktion entnommen.

Nr. 20-003582-PR10 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf  
(Deutschland)

## 2 Einzelergebnisse

### Bestimmung der Verarbeitbarkeit von Dichtstoffen nach DIN EN ISO 8394-1

Projekt-Nr.  
20-003582-PR10

Vorgang Nr.  
20-003582

Auftraggeber  
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 8394-1:2010-10  
Building construction - Jointing  
products - Part 1: Determination of  
extrudability of sealants

Probekörper	Ausspritzrate $E_m$ [g/min]
Probekörper 1	212
Probekörper 2	239
Probekörper 3	227
Gesamtergebnis	226

Die Ermittlung der Ausspritzrate nach DIN EN ISO 8394-1 wurde bei  $(+23 \pm 2)$  °C mit einer pneumatischen Spritzpistole mit  $(300 \pm 10)$  kPa durchgeführt.  
Es wurde 30 s ausgespritzt.  
Der Düsen-Innendurchmesser betrug  $6 \text{ mm} \pm 5 \%$ .

Verwendete Prüfmittel  
W/020800 - Präzisionswaage  
pneumatische Spritzpistole  
Stoppuhr

Probekörper  
OTTOSEAL® S 130, manhattan  
(C43)  
Charge Nr. 00150551

Probekörpernummer  
51416

Prüfdatum  
21. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüferin  
Monika Hutter

Abweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine

Nr. 20-003582-PR10 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)



**Bestimmung der Eindruckhärte mit einem Durometer (Shore-Härte) nach EN ISO 868:2003-03**

Projekt-Nr.  
20-003582-PR10

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 868:2003-03  
Plastics and ebonite -  
Determination of indentation  
hardness by means of a  
durometer (Shore hardness)

Verwendete Prüfmittel

**Messdaten/Ergebnisse**

Probekörper	Shore Härte A/15: __		
	1	2	3
Messung 1	24,0	25,0	25,0
Messung 2	25,0	24,0	26,0
Messung 3	24,0	25,0	26,0
Messung 4	24,0	26,0	26,0
Messung 5	24,0	25,0	26,0
Mittelwerte Messung 1 bis 5	24,2	25,0	25,8
Mittelwert (gerundet)	25		
Standardabweichung S	0,5		

Probekörper  
OTTOSEAL® S 130, manhattan  
(C43)  
Charge Nr. 00150551

**Ergebnis:** Shore Härte A/15:25

Probekörpernummer  
51416

Prüfdatum  
20. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüfer  
Monika Hutter

Die Ermittlung der Shore Härte A nach ISO 868 wurde  
- bei (+23 ± 2) °C nach 15 Sekunden  
- an 1 Probekörper mit einer Dicke von 6 mm und einem Durchmesser von 50 mm  
- nach 28 Tagen Lagerung im Normalklima nach DIN EN ISO 291-23/50, Klasse 2 durchgeführt.

**Prüfdurchführung**

Abweichungen:  
Es gibt keine Abweichungen vom Prüfverfahren gemäß Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:  
-/-

**Rand-/Umgebungsbedingungen:**

Temperatur 20,35 °C

Luftfeuchte -/- %

Die Umgebungsbedingungen entsprechen den Normforderungen.

Nr. 20-003582-PR10 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf  
(Deutschland)**Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen nach EN ISO 1183-1:2004-02**

Projekt-Nr.

20-003582-PR10

Grundlagen der Prüfung

EN ISO 1183-1:2004-02  
Plastics - Methods for  
determining the density of  
non-cellular plastics - Part 1:  
Immersion method, liquid  
pycnometer method and titration  
method

Verwendete Prüfmittel

Pst/022040 - Klimakammer  
W/020551 - Präzisionswaage  
CPA324S

**Messdaten/Ergebnisse**

ausreagierter Dichtstoff	$\rho_s$ [g/cm <sup>3</sup> ]
Probekörper 1	1,042
Probekörper 2	1,042
Probekörper 3	1,041
Mittelwert	1,042
Standardabweichung S	0,000

Die Ermittlung der Dichte nach DIN EN ISO 1183-1, Verfahren A, wurde bei  
21,8 °C unter Verwendung von Wasser als Eintauchflüssigkeit durchgeführt.

Probekörper

OTTOSEAL® S 130, manhattan  
(C43)  
Charge Nr. 00150551

Probekörpernummer

51416

Prüfdatum

20. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin

Monika Hutter

Prüfer

Monika Hutter

Prüfdurchführung

Abweichungen:

Es gibt keine Abweichungen  
vom Prüfverfahren gemäß  
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:

-/-

Rand-/Umgebungsbedingungen:

Temperatur 20,35 °C

Luftfeuchte -/- %

Die Umgebungsbedingungen  
entsprechen den  
Normforderungen.

Nr. 20-003582-PR10 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)



**Änderung von Masse und Volumen nach EN ISO 10563:2005-07**

Projekt-Nr.  
20-003582-PR10

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 10563:2005-07  
Building construction - Sealants -  
Determination of change in  
mass and volume

Verwendete Prüfmittel  
Pst/022040 - Klimakammer  
W/020551 - Präzisionswaage  
CPA324S  
Pst/025927 - Universalschrank  
UF 160 (Ofen 4)

Probekörper  
OTTOSEAL® S 130, manhattan  
(C43)  
Charge Nr. 00150551

Probekörpernummer  
51416

Prüfdatum  
27. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüferin  
Monika Hutter

Prüfdurchführung  
Abweichungen:  
Es gibt keine Abweichungen  
vom Prüfverfahren gemäß  
Norm/Grundlage.

Messunsicherheit:  
-/-

Rand-/Umgebungsbedingungen:

Temperatur 23,0 °C

Luftfeuchte -/- %

Die Umgebungsbedingungen  
entsprechen den  
Normforderungen.

**Messdaten/Ergebnisse**

	$\Delta V$ [%]
Probekörper 1	6,0
Probekörper 2	6,0
Probekörper 3	5,9
Mittelwert	6,0
Standardabweichung	0,0

**Parameter des verwendeten Umluft-Wärmeschrankes:**

- Universalschrank UF160, Fa. Memmert
- mit forcierter Luftbewegung
- Beimengung vorgewärmter Frischluft, Klappenstellung: 50 %
- Innenraumvolumen 161 l
- Ablage der Probekörper in halber Höhe
- Anordnung aller Probekörper mit 8 cm Abstand von der Innenwand und von einander

Der Wärmeschrank wurde während der 7 Tage Konditionierung nicht geöffnet.

**Zeitplan:**

- Herstellung der Probekörper (Ermittlung  $m_1, m_2, m_3$  u.  $m_4$ ): 21.09.2020, 11:35 Uhr
- Start Ofenlagerung: 19.10.2020, 09:00 Uhr
- Ende Ofenlagerung: 26.10.2020, 09:00 Uhr
- Normklimalagerung bis (Ermittlung  $m_5$  und  $m_6$ ): 27.10.2020, 10:22 Uhr

Nr. 20-003582-PR10 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf (Deutschland)



**Bestimmung des Zugverhaltens bei -20 °C nach DIN EN ISO 8339**

Projekt-Nr.  
20-003582-PR10

Substrat: Glas  
Vorlagerung: A  
gewählte Dehnung: 60 %

Vorgang Nr.  
20-003582

Auftraggeber  
HS Public Relations

Grundlagen der Prüfung  
EN ISO 8339:2005-06  
Building construction - Sealants -  
Determination of tensile  
properties (Extension to break)

	$\sigma_x$ [MPa]	$\epsilon_{\text{Bruch}}$ [%]	Bruchbild
Probekörper 1	0,40	150	90 % kohäsiv / 10 % adhäsiv
Probekörper 2	0,38	130	90 % kohäsiv / 10 % adhäsiv
Probekörper 3	0,38	205	95 % kohäsiv / 5 % adhäsiv
Gesamtergebnis	0,39	162	

mit:

$\sigma_x$  = Sekantenmodul bei der gewählten Dehnung in N/mm<sup>2</sup>

$\epsilon_{\text{Bruch}}$  = Bruchdehnung in %

Verwendete Prüfmittel  
ZPM/022933 - Zugprüfmaschine

Probekörper  
OTTOSEAL® S 130,  
manhattan (C43)  
Charge Nr. 00150551

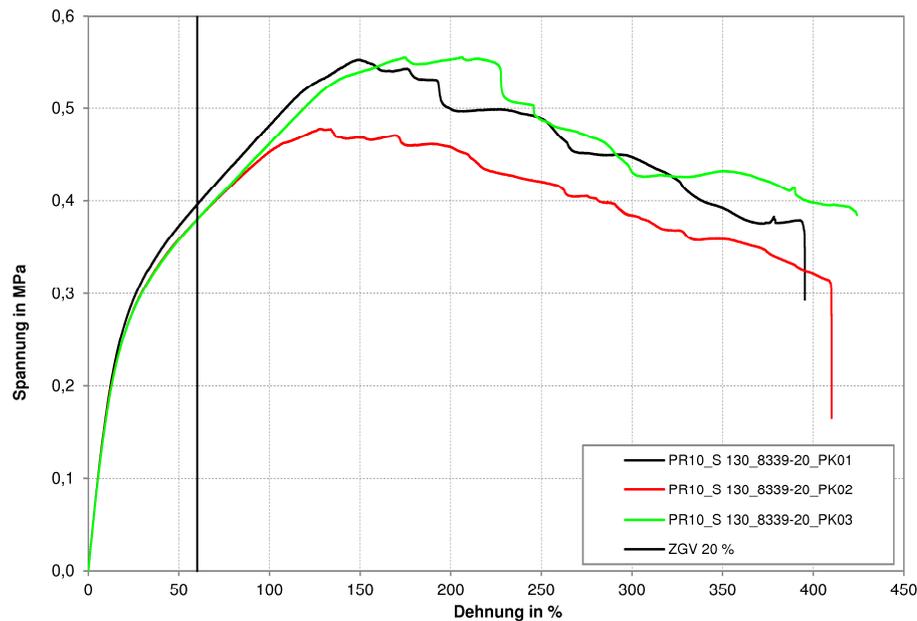
Probekörpernummer  
51416

Prüfdatum  
21. Oktober 2020

Verantwortliche Prüferin  
Monika Hutter

Prüfer  
Stefan Schwarz

Abweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine



Dehnung bis zum Bruch bei -20 °C, Probekörper 1, 2 und 3

Nr. 20-003582-PR10 (EP-K02-09-de-01) vom 17.11.2020

Auftraggeber: HS Public Relations Verlag und Werbung GmbH, 40237 Düsseldorf  
(Deutschland)**Beurteilung eines Dichtstoffes nach den Vorgaben des IVD - Nachprüfung**Projekt-Nr.  
20-003582-PR10Vorgang Nr.  
20-003582Auftraggeber  
HS Public RelationsGrundlagen der Prüfung  
IVD-Gütesiegel, Prüfprogramm,  
Stand: Juli 2020Verwendete Prüfmittel  
siehe Einzelergebnisse

## Zusammenfassung der Ergebnisse der Prüfungen laut der Prüfrichtlinien des IVD

Beschreibung	Prüfvorschrift	Ergebnisse
<b>Verarbeitbarkeit</b>		
Ausspritzverhalten	DIN EN ISO 8394-1	$E_m = 226 \text{ g/min}$
Aushärtung/ Vernetzung	Shore A nach ISO 868	Shore Härte A/15:25 (bei 23 °C nach 15 s)
Dichte bei 23 °C	ISO 1183-1	1,042 g/cm <sup>3</sup> (bei 23 °C)
<b>Mechanische Eigenschaften</b>		
Änderung der Masse und des Volumens	DIN EN ISO 10563	6,0 %
Zulässige Gesamtverformung (ZGV)	DIN EN ISO 8339, -20 °C	$\epsilon_{\text{Bruch}} = 162 \%$ (bei -20 °C) $\sigma_{60\%} = 0,39 \text{ MPa}$ (bei -20 °C)

Probekörper  
OTTOSEAL® S 130, manhattan  
(C43)  
Charge Nr. 00150551Probekörpernummer  
51416Prüfdatum  
16. November 2020Verantwortliche Prüferin  
Monika HutterPrüfer  
Stefan SchwarzAbweichungen zum  
Prüfverfahren  
keine